

## Peran TCW

### EP032 - Peran TCW

25-02-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Peran TCW er en tokomponent, let tixotropisk, opløsningsmiddelfri, epoxybaseret klarplast. Produktet har en god bestandighed mod tidlig vandkontakt og en hård, tæt overflade, som har en høj kemikalieresistens



#### Funktioner og fordele

- Meget god kemisk resistens.
- Nem påføring på lodrette overflader
- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærdning (ved + 20 °C).

#### Anvendelsesområde

Som primer, bindemiddel eller forseglingsmiddel i applikationer, hvor der kræves reduceret flow. Peran TCW anvendes som toplak til Peran Spånvæg og til sokkel og hulkel.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg

Del A = Peran TCW A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

#### Tilgængelig farve

Gennemsigtig

#### Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

## Peran TCW

### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system)

### Teknisk information

Udseende		A: Hvid, tixotrop væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2 / 1 i vægt 1,8 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,09 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

### Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovennævnte temperaturer er flow optimeret for den bedste påføringseffekt og materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Overfladen må ikke vaskes eller tildækkes i de første 24 timer efter påføring.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerede krav til underlaget og andre påføringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

### Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris og sørg for at materialet er

Teknisk datablad

## Peran TCW

grundigt blandet. Pas på ikke at medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

For detaljeret blandsvejledning i farvede sandbelægninger, se systemdatablade eller udlægningsvejledning.

## Påføring

For detaljerede instruktioner, se systemdatablade og udlægningsvejledning.

## Dækningsgrad

For detaljerede oplysninger om materialeforbrug, se systemdatablade og udlægningsvejledning.

## Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene). Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

## Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

## Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

## Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S